



## TEKNİK BÜLTEN

Dök.No: ÜRT-TDS-22  
Yay.Tar.: 24.04.2008  
Rev. No : REVİZYON-03  
Rev.Tar. : 23.11.2018  
Sayfa : 1/1

|                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                |                        |                      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|------------------------|----------------------|
| <b>ÜRÜN</b>                                                                                                        | <b>EPOXY, UNICO ve UNICO-S EPOXY ASTAR SİSTEMLERİ</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                |                        |                      |
| <b>ÜRÜN KODU</b>                                                                                                   | <b>442-Seri</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                |                        |                      |
| <b>RENK</b>                                                                                                        | Standart renk kataloğumuzun yanı sıra istenilen muhtelif renkler de yapılabilir.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                |                        |                      |
| <b>TANIM</b>                                                                                                       | Epoxy esaslı, çift bileşenli, yapışma ve korozyon gücü yüksek, pas önleyici solvent bazlı astar boyadır.<br><br>Farklı ihtiyaç ve beklentilere uygun olarak farklı alt serileri mevcuttur.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                |                        |                      |
| <b>KARIŞIM ORANLARI ve PARLAKLIK DEĞERLERİ</b>                                                                     | <b>KARIŞIM ORANI (ağırlıkça) *</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | <b>KARIŞIM ORANI (hacimce)</b> | <b>1. KOMPONENT **</b> | <b>2. KOMPONENT</b>  |
| EPOXY ASTAR                                                                                                        | 3+1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 2+1                            | 442-X0XX               | 449-0040             |
| UNICO EPOXY ASTAR                                                                                                  | 3+1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 2+1                            | 442-X2XX               | 449-0030             |
| UNICO-S EPOXY ASTAR                                                                                                | 7+1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 4,7+1                          | 442-X2XX               | 449-0030             |
| ***: Ürün kodlarında geçişler olabilir, dolayısıyla alt serilerin doğru ayırımı ancak ürün adlarından yapılabilir. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                |                        |                      |
| <b>UYGULAMA ALANI</b>                                                                                              | Paslanmalara karşı yüksek direnç isteyen yüzeylerde, sonkat boya öncesi kullanılır (Kimyasal tesislerde, trafolarda, ticari araçlarda, konteynerlerde, deniz araçlarında, sanayi makinelerinde vs.).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                |                        |                      |
| <b>FİZİKSEL ÖZELLİKLER</b>                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | <b>EPOXY</b>                   | <b>UNICO EPOXY</b>     | <b>UNICO-S EPOXY</b> |
| Viskozite (D6/20°C)                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 60" - 75"                      | 75" - 85"              | 40" - 60"            |
| Yoğunluk (g/cm3; 20°C)                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1,54 - 1,6                     | 1,55 - 1,65            | 1,55 - 1,65          |
| <b>KARIŞIM ÖZELLİKLERİ</b>                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                |                        | <b>UNICO-S</b>       |
| Pot-life (20°C)                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | .....                          | 8 - 9 saat             | 10 - 11 saat         |
| Toz Kuruma (20°C, %50 nem)                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | .....                          | 25 - 45 dakika         | 10 - 15 dk           |
| Dokunma Kuruma (20°C, %50 nem)                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | .....                          | 7 - 8 saat             | 5 - 6 saat           |
| Tam Kuruma (20°C, %50 nem)                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | .....                          | 24 saat                | 24 saat              |
| (Tam kuruma yapılmadan kimyasal testler yapılamaz)                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                |                        |                      |
| <b>İNCELME ORANI</b>                                                                                               | Yukarıda belirtilen karışım oranına göre hazırlanan 442- XXXX, Kubilay Epoxy Tiner (971-0711) veya Kubilay Selülozik Tiner ile % 30 oranında inceltilecek uygulanır;<br><br>*: Üründen beklenen performansın alınabilmesi karışım ve inceltme işleminin doğruluğuna bağlıdır. Ürünlerin satışa sunumu, ağırlıkça karışım oranına göre ambalajlanarak yapıldığından, uygulama için karışım hazırlığının da hassas olması için, tartım yapılarak ağırlıkça yapılması özellikle tavsiye edilmektedir.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                |                        |                      |
| <b>UYGULAMA ŞEKLİ :</b>                                                                                            | <p><b>Ön Hazırlık:</b>Öncelikle, 1. komponent ambalaj içerisinde iyice karıştırılarak homojen hale getirildikten sonra sırasıyla yukarıda belirtilen oranlarda 2. komponent (sertleştirici) ve tiner ilave edilerek her adımda ayrı karıştırılarak homojen hale getirilir (Ancak, ihtiyaç kadar karışım hazırlanmalıdır (karışım ömrü (pot-life) dikkate alınarak, bu süre içerisinde tüketilecek kadar karışım hazırlanmalıdır, fazlası ziyan edilmemelidir).</p> <p>Uygulama yapılacak saç yüzey, kum püskürtme ile (Sa 21/2 ) derecesinde, parlak metal elde edinceye kadar temizlenmelidir. En geç 8 saat içinde temizlenmiş yüzeye Kubilay Epoxy Astarlardan uygun olan uygulanmalıdır. Belirtilen oranlarda sertleştirici ile karıştırılarak inceltilen astar, pistole, fırça veya rulo ile yüzeye uygulanır. Katlar arasında 8 saat beklenmelidir.</p> <p>Tek katta 35-40 mikron kuru film kalınlığı bırakacak şekilde uygulandığında 1lt ile 7 - 8 m2 alan kaplanabilir (kayıplar hariç).</p> |                                |                        |                      |
| <b>SAKLAMA KOŞULLARI VE ALINMASI GEREKEN ÖNLEMLER :</b>                                                            | Ürünler, orijinal ambalajında, kapağı açılmadan, direk güneş ışınlarına maruz bırakılmadan, 5-35°C'de muhafaza edilmelidirler. Belirtilen koşullarda saklandığı takdirde raf ömrü I. Komponent için 1 yıl, II komponent (sertleştirici) 6 aydır, aksi takdirde kısacağı unutulmamalıdır.<br>Farklı kullanım koşulları göz önüne alınarak, yukarıda anlatılan özellikler kullanıcının uygulama şekline uyarlanmalıdır. Herhangi bir tehlike oluşmaması için ürünler kullanılmadan önce güvenlik formlarının (GBF) okunması tavsiye edilir.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                |                        |                      |

Önemli Not: Bu bilgiler şu andaki bilgi birikimimize dayanmaktadır ve Kubilay Kimya Ürünleri'nin kullanımları hakkında genel bilgiler vermeyi amaçlamaktadır. Ancak nihai kullanıcının şartları ve kullanım yöntemleri kontrolümüz dışında olduğu için garanti vermezler. Nihai kullanıcının, malzemelerin ticari ölçekte uyarlanmadan önce uygunluğunu belirlemesi önemle tavsiye edilir.