



TEKNİK BÜLTEN

Dök No: ÜRT-TDS-23
Yay. Tar.: 24.04.2008
Rev. No: REVİZYON-03
Rev. Tar.: 26.11.2018
Sayfa: 1/1

ÜRÜN	ENDÜSTRİYEL SONKAT BOYA	
ÜRÜN KODU	411-XXXX	
RENK	Standart renk kataloğumuzun yanı sıra istenilen renkler de yapılabilir.	
TANIM	Solvent bazlı, modifiye alkid esaslı, hava kurumalı, farklı parlaklık derecelerine (mat, yarı mat, parlak vb.) sahip, sonkat boya sistemidir.	
PARLAKLIK DEĞERLERİ *	TANIM	PARLAKLIK (Gloss, °60)
	SÜPER / FULL / TAM MAT	10±5
	MAT / Y. MAT	25±5
	İPEK MAT / Y. MAT	45±5
	PARLAK	90±5
*: Parlaklık değerlerinin tanımlamaları renk bazında değişkenlik gösterebileceği gibi, aynı parlaklık değeri farklı şekilde veya farklı parlaklık değerleri aynı şekilde de tanımlanabilir. Parlak olan ürünlerin ürün adında parlak ifadesi de bulunmayabilir.		
UYGULAMA ALANI	Metal yüzeyler, tarım ve iş makinaları, ev / el aletleri, çelik eşya, çelik inşaat kalıpları gibi yüzeylere uygulanmak üzere geliştirilmiştir sonkat boya sistemidir.	
ÖZELLİKLERİ	Hava kurumalı, hızlı kuruyan, yüksek örtücülüğe sahip, metal yüzeylere çok iyi yapışan, kalıcı parlaklık özelliğine sahip, darbe - çizilme gibi fiziksel etkilere, su - nem ve korozyon gibi kimyasal etkilere karşı koruyucu ve dirençli film oluşturur.	
TEKNİK ÖZELLİKLERİ	Viskozite (D4/20°C) 100" - 120" Yoğunluk (g/cm ³ ; 20°C) 1,15 - 1,2 Toz Kuruma (20°C, %50 nem) 20 - 30 dakika Dokunma Kuruma (20°C, %50 nem) 1 - 2 saat Tam Kuruma (20°C, %50 nem) 24 saat	
İNCELME ORANI	411- Seri Endüstriyel Sonkatlar, Kubilay Endüstriyel Tiner (941-0411) ile % 25 - 30 oranında inceltilebilir; <i>Ancak, ihtiyaç kadar ürün inceltilmelidir, gereğinden fazla ürünün inceltilmesi üründe zamanla oluşacak pigment ayrışmaları ve çökme olasılığı sonucu homojen karışım yapılamaması ihtimaliyle birlikte, renk, örtücülük vb performans sapmalarına neden olabilir.</i>	
UYGULAMA ŞEKLİ :	<p>Ön Hazırlık: Ürün uygulamasına geçilmeden önce, ambalaj içerisindeki ürün iyice karıştırılarak homojen hale getirilmelidir, akabinde inceltme işlemi yapılarak (yukarıdaki açıklamalar dikkate alınmalıdır) uygulama işlemine geçilmelidir.</p> <p>Yüzey Hazırlığı: Uygulama yapılacak yüzeyler, kir-pas ve yağdan tamamen temizlenmiş ve zımparalanmış olmalıdır. 412 - Seri Endüstriyel Astar veya 402 - Seri Rapid Astar uygulanır, 2-3 saat sonra, 220-240 no ile zımparalandıktan sonra, sonkat uygulamasına geçilir (Endüstriyel / Rapid Astar üzerine uygulama mutlaka 2-3 saat sonra yapılmalıdır. Bu sürenin geçmesi durumunda 48 saat sonra yapılmalıdır).</p> <p>Yukarıda açıklandığı şekilde inceltilebilir uygulanmaya hazır hale getirilmiş endüstriyel sonkat, püskürtme (spray) ile 1 veya 2 kat şeklinde, bir seferde uygulanır. Katlar arasında süre verilmesi gerektiği durumlarda, 48 saat sonra 2 kat uygulanmalıdır.</p> <p>Tek katta 35-40 mikron kuru film kalınlığı bırakacak şekilde uygulandığında 1lt ile 9 - 10 m² alan kaplanabilir (kayıplar hariç).</p>	
SAKLAMA KOŞULLARI VE ALINMASI GEREKEN ÖNLEMLER :	Ürünler, orijinal ambalajında, kapağı açılmadan, direk güneş ışınlarına maruz bırakılmadan, 5-35°C'de muhafaza edilmelidirler. Belirtilen koşullarda saklandığı takdirde raf ömrü 1 yıl'dır. Farklı kullanım koşulları göz önüne alınarak, yukarıda anlatılan özellikler kullanıcının uygulama şekline uyarlanmalıdır. Herhangi bir tehlike oluşmaması için ürünler kullanılmadan önce güvenlik formlarının (GBF) okunması tavsiye edilir.	

Önemli Not: Bu bilgiler şu andaki bilgi birikimimize dayanmaktadır ve Kubilay Kimya Ürünleri'nin kullanımları hakkında genel bilgiler vermemi amaçlamaktadır. Ancak nihai kullanıcının şartları ve kullanım yöntemleri kontrolümüz dışında olduğu için garanti vermezler. Nihai kullanıcının, malzemelerin ticari ölçekte uyarlanmadan önce uygunluğunu belirlemesi önemle tavsiye edilir.