



## TEKNİK BÜLTEN

Dök.No: ÜRT-TDS-24  
Yay.Tar.: 24.04.2008  
Rev. No : REVIZYON-03  
Rev.Tar. : 26.11.2018  
Sayfa : 1/1

<b>ÜRÜN</b>	<b>ENDÜSTRİYEL ASTAR</b>															
<b>ÜRÜN KODU</b>	<b>412-XXXX</b>															
<b>RENK</b>	Standart renk kataloğumuzun (beyaz, gri, siyah) yanı sıra istenilen renkler de yapılabilir.															
<b>TANIM</b>	Solvent bazlı, modifiye alkid esaslı, hava kurumalı, astar boya sistemidir.															
<b>UYGULAMA ALANI</b>	Metal yüzeyler, tarım ve iş makineleri, ev / el aletleri, çelik eşya, çelik inşaat kalıpları gibi yüzeylere uygulanmak üzere geliştirilmiştir astar boya sistemidir.															
<b>ÖZELLİKLERİ</b>	Hava kurumalı, hızlı kuruyan, yüksek örtücülüğe sahip, metal yüzeylere çok iyi yapışan, sağlam ve koruyucu film veren astar.															
<b>TEKNİK ÖZELLİKLERİ</b>	<table><tr><td>Viskozite (D4/20°C)</td><td>.....</td><td>120" - 140"</td></tr><tr><td>Yoğunluk (g/cm<sup>3</sup>; 20°C)</td><td>.....</td><td>1,45 - 1,55</td></tr><tr><td>Toz Kuruma (20°C, %50 nem)</td><td>.....</td><td>15 - 20 dakika</td></tr><tr><td>Dokunma Kuruma (20°C, %50 nem)</td><td>.....</td><td>1 - 2 saat</td></tr><tr><td>Zımpara (20°C, %50 nem)</td><td>.....</td><td>2 - 3 saat</td></tr></table>	Viskozite (D4/20°C)	.....	120" - 140"	Yoğunluk (g/cm <sup>3</sup> ; 20°C)	.....	1,45 - 1,55	Toz Kuruma (20°C, %50 nem)	.....	15 - 20 dakika	Dokunma Kuruma (20°C, %50 nem)	.....	1 - 2 saat	Zımpara (20°C, %50 nem)	.....	2 - 3 saat
Viskozite (D4/20°C)	.....	120" - 140"														
Yoğunluk (g/cm <sup>3</sup> ; 20°C)	.....	1,45 - 1,55														
Toz Kuruma (20°C, %50 nem)	.....	15 - 20 dakika														
Dokunma Kuruma (20°C, %50 nem)	.....	1 - 2 saat														
Zımpara (20°C, %50 nem)	.....	2 - 3 saat														
<b>İNCELME ORANI</b>	<p>412- Seri Endüstriyel Astarlar, Kubilay Endüstriyel Tiner (941-0411) veya Kubilay Rapid Tiner (941-0412) ile % 25 - 30 oranında inceltilerek uygulanır;</p> <p><i>Ancak, ihtiyaç kadar ürün inceltilmelidir, gereğinden fazla ürünün inceltilmesi üründe zamanla oluşacak pigment ayrışmaları ve çökme olasılığı sonucu homojen karışım yapılamaması ihtimaliyle birlikte, renk, örtücülük vb performans sapmalarına neden olabilir.</i></p>															
<b>UYGULAMA ŞEKLİ :</b>	<p><b>Ön Hazırlık:</b> Ürün uygulamasına geçilmeden önce, ambalaj içerisindeki ürün iyice karıştırılarak homojen hale getirilmelidir, akabinde inceltme işlemi yapılarak (yukarıdaki açıklamalar dikkate alınmalıdır) uygulama işlemine geçilmelidir.</p> <p><b>Yüzey Hazırlığı:</b> Uygulama yapılacak yüzeyler, kumlama (Sa 2 ½) veya mekanik temizleme (St2 - 3) işlemleri yapılarak kir-pas ve yağdan tamamen temizlenilerek hazırlanmalıdır.</p> <p>Yukarıda açıklandığı şekilde inceltilerek uygulanmaya hazır hale getirilmiş endüstriyel astar, püskürtme (spray) ile 2 kat şeklinde, bir seferde uygulanır. İlk kat uygulamasından 15-20 dakika sonra ikinci kat uygulamasına geçilmelidir (Bu sürenin geçmesi durumunda, ikinci kat 48 saat sonra uygulanmalıdır).</p> <p>Uygulamadan 2-3 saat sonra, 220-240 no zımpara ile zımparalandıktan sonra, 411-Seri Endüstriyel / 401-Seri Rapid Sonkat Boya uygulamasına geçilmelidir.</p> <p>Tek katta 30 mikron kuru film kalınlığı bırakacak şekilde uygulandığında 1lt ile 10 m2 alan kaplanabilir (kayıplar hariç).</p>															
<b>SAKLAMA KOŞULLARI VE ALINMASI GEREKEN ÖNLEMLER :</b>	<p>Ürünler, orijinal ambalajında, kapağı açılmadan, direk güneş ışınlarına maruz bırakılmadan, 5-35°C'de muhafaza edilmelidirler. Belirtilen koşullarda saklandığı takdirde raf ömrü 1 yıl'dır.</p> <p>Farklı kullanım koşulları göz önüne alınarak, yukarıda anlatılan özellikler kullanıcının uygulama şekline uyarlanmalıdır. Herhangi bir tehlike oluşmaması için ürünler kullanılmadan önce güvenlik formlarının (GBF) okunması tavsiye edilir.</p>															

Önemli Not: Bu bilgiler şu andaki bilgi birikimimize dayanmaktadır ve Kubilay Kimya Ürünleri'nin kullanımları hakkında genel bilgiler vermeyi amaçlamaktadır. Ancak nihai kullanıcının şartları ve kullanım yöntemleri kontrolümüz dışında olduğu için garanti vermezler. Nihai kullanıcının, malzemelerin ticari ölçekte uyarlanmadan önce uygunluğunu belirlemesi önemle tavsiye edilir.